

oznakowanie CE

Badania stolarki okiennej-drzwiowej

Jak legalnie wprowadzić wyrób do obrotu i powszechnego stosowania



Mobilne Laboratorium Techniki Budowlanej Sp. z o.o.
58-306 Wałbrzych, ul. Wrocławska 142b
tel. +48 74 840 14 63, gsm +48 696 050 073
badaniaokien.pl, biuro@badaniaokien.pl

Producenci okien i drzwi, którzy nie dokonali oceny zgodności narażają swoje firmy na kłopoty. Brak oznakowania CE na oknie lub drzwiach może grozić konsekwencjami prawnymi i finansowymi: kary pieniężne, wycofanie partii wyrobów z rynku czy nawet zamknięcie produkcji. Co zrobić żeby legalnie i świadomie wprowadzać wyroby do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie? Jak zwiększyć swoją konkurencyjność?

Jak nie zostać „nabitym w butelkę” przez dostawców lub inne

podmioty oferujące za darmo lub za niewielką opłatą dostęp do „obcych wyników badań”? Skąd się dowiedzieć jakie osiągi mają produkowane wyroby? Jak określić parametry przenikalności cieplnej lub izolacyjności akustycznej? I w końcu jak prawidłowo oznakować wyroby znakiem CE.

Te wszystkie informacje „w pigułce” dostępne są w tym właśnie biuletynie.

Uwaga! Od lipca 2013 w Polsce będzie już obowiązkowe oznakowanie wyrobów znakiem CE

10 kroków do oznakowania CE

1. Wdrożyć Zakładową Kontrolę produkcji.
2. Utrzymać Zakładową Kontrolę Produkcji.
3. Określić rodzinę produkowanych wyrobów: rodzaj, typy.
4. Wytypować reprezentatywne wyroby do badań wstępnych typu (TT).
5. Wykonać badania wstępne typu (ITT) w notyfikowanym laboratorium.
6. Dokonać oceny zgodności.
7. Wystawić deklarację zgodności.
8. Oznakować wyroby znakiem CE.
9. Utrzymywać ZKP.
10. Wykonywać regularne kontrole i badania

-Adam
Mścichowski
kierownik
Mobilnego
laboratorium



OZNAKOWANIE WYROBÓW ZNAKIEM CE

Oznakowanie wyprodukowanych wyrobów znakiem CE oznacza, że producent dokonał oceny zgodności. Wdrożył Zakładową Kontrolę Produkcji. Wykonał badania wstępne typu (ITT) zgodnie z normą PN-EN 14351-1+A1. Określił klasy właściwości oraz współczynniki dla poszczególnych typów produkowanych



wyroby. Oznakowanie CE umożliwia legalne wprowadzenie wyrobów na terenie całej Unii Europejskiej, dzięki temu rozszerza to rynek zbytu. Określenie odpowiednich klas właściwości produkowanych wyrobów podnosi również ich konkurencyjność. Klienci są coraz bardziej doksztaleni i co raz częściej precyzują swoje potrzeby.

BADANIA OKIEN, DRZWI BALKONOWYCH, DRZWI ZEWNĘTRZNYCH



Badania wstępne typu (ITT), podstawowy zakres do oznakowania znakiem CE:

- ★ przepuszczalność powietrza,
- ★ wodoszczelność,
- ★ obciążenie wiatrem,
- ★ nośność urządzeń zabezpieczających,
- ★ przenikalność cieplna,
- ★ izolacyjność akustyczna.

Przykłady typów wyrobów do badań, okna:

1. Okno jednoskrzydłowe - reprezentuje wyroby jednodzielne, jednoskrzydłowe.
2. Okno trzyskrzydłowe - reprezentuje wyroby dwutrzydzielne, ze skrzydłami lub stałym szkleniem.

3. Drzwi balkonowe dwuskrzydłowe ze słupkiem ruchomym.

Przykłady typów wyrobów do badań, drzwi zewnętrzne:

1. Drzwi zewnętrzne jednoskrzydłowe z bocznym doświetleniem.
2. Drzwi zewnętrzne dwuskrzydłowe z przylgą „ruchomą”

Powyższe przykłady muszą być maksymalnymi wymiarami dla później produkowanej stolarki.

zdjęcie górne: przygotowanie okna do określenia odporności na obciążenie wiatrem

zdjęcie dolne: określenie miejsc nieszczelności przy sprawdzeniu przepuszczalności powietrza

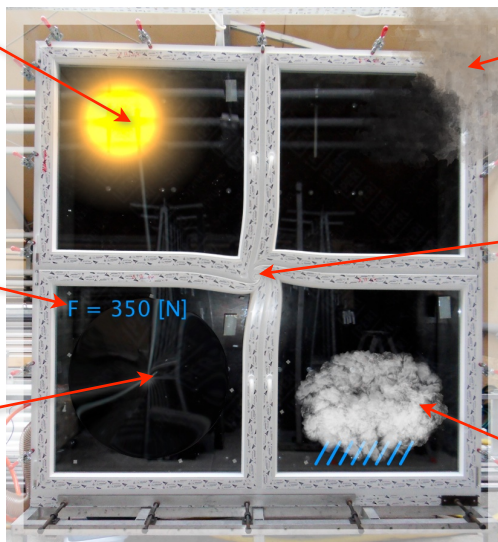
Określenie klas właściwości dla maksymalnych wymiarów podczas badań umożliwia późniejsze ich deklarowanie na wyroby mniejsze, ale nie większe niż zbadane.

OKREŚLENIE WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH WYROBU W MOBILNYM LABORATORIUM

określenie przenikalności cieplnej dla produkowanej stolarki

sprawdzenie nośności urządzeń zabezpieczających

określenie izolacyjności akustycznej dla różnych powierzchni wyrobów



określenie przepuszczalności powietrza przy ciśnieniu dodatnim i ujemnym

określenie odporności na obciążenie wiatrem przy ciśnieniu dodatnim i ujemnym, odporność na obciążenie cykliczne zmienne - x50, test bezpieczeństwa

sprawdzenie odporności na przenikanie wody opadowej przy narastającej sile wiatru



Własne badania wstępne typu są jak polisa ubezpieczeniowa, to również świadoma produkcja i rzetelna informacja dla klienta. Badania udostępniane przez dostawców/kontrahentów/ lub inne podmioty zachęcają do wzajemnej współpracy, ale często w ogóle nie dotyczą produkowanych przez producenta typów wyrobów oraz zastosowanych w nich rozwiązaniach technicznych. To producent jest odpowiedzialny za wprowadzenie swoich wyrobów do obrotu i to producent będzie ponosił konsekwencje.